Ficha técnica

PREMECOL®
TODO SE CONSTRUYE

Mortero Piso Atérmico

Mortero listo para usar en ejecución de carpetas nivelantes con color incorporado y propiedades atérmicas. Su formulación permite prepararlo en obra reemplazando a las losetas tradicionales y su modo de empleo en forma continua permite obtener en una sola maplicación una superficie coloreada, antideslizante y adaptable a diseños formales de todo tipo. Ideal para decks, solariums y bordes de piscinas. Es pre dosificado industrialmente a base de cemento blanco, áridos especiales y aditivos mejoradores de la trabajabilidad, adherencia y resistencia.

Presentación	Envases de papel de 25 kg.
Ambiente	Exterior
Espesor de aplic.	20 mm.
Soporte	Carpeta de cemento y hormigón.
Acabado	Fratasado, raspado, rayado, poroso.

Puesta en obra
Siempre que sea posible recomendamos la primera opción de ejecución **(FRESCO SOBRE FRESCO)** ya que podemos tener control sobre un mayor número de variables.
El producto envasado en polvo es pre dosificado indu trialmente a calidad constante, pero hasta su puesta en servicio final pasa por distintos estados (polvo, pasta y sólido) en donde intervienen factores internos propios como la cantidad de agua utilizada, la mano del hombre para su aplicación y el proceso de fragüe sumado a otros factores externos a considerar especialmente el estado del soporte y las condiciones climáticas antes, durante y luego del trabajo.

DATOS TÉCNICOS

- **Temperatura de aplicación:** entre 5°C y 30°C (Fuera de este rango consultar a nuestro Departamento Técnico)
- **Tiempo de vida de la mezcla:** 30 min.
- **Color:** Crema, blanco o gris.
- **Granulometría:** <2,4 mm.
- **Densidad aparente del polvo:** 1600 kg/m³
- **Densidad aparente de la mezcla húmeda:** 1800 kg/m³
- **Espesor mínimo de aplicación:** 15 mm (para espesores mayores hacerlo en capas sucesivas de 20 mm. como máximo)
- **Agua de amasado:** 20 a 22 %
- **Tiempo de endurecimiento:** según el sustrato y condiciones climatológicas.
- **Consumo aproximado:** 20 kg./m²/1 cm. de espesor (Depende de la planeidad del soporte)

CAMPOS DE APLICACIÓN

Es un mortero con propiedades atérmicas y color incorporado para ejecutar pisos continuos en lugares donde, por su exposición directa al sol se requiera baja transmitancia térmica y alta reflectancia.

OBSERVACIONES

No se recomienda la aplicación de piso atérmico sobre terrazas o cubiertas por las siguientes razones:

- **No es un impermeabilizante:** el piso atérmico no es un impermeabilizante que pueda impedir o corregir filtraciones de agua en terrazas o cubiertas. Además, su aplicación no es recomendada sobre este tipo de materiales que impiden el correcto anclaje del piso.
- **No es un corrector térmico:** La colocación de piso atérmico en cubiertas o terrazas no mejora el confort térmico del interior de las construcciones. Este producto no fue diseñado para disminuir la conductividad térmica de los soportes.
- **Movimientos estructurales:** Generalmente, las construcciones se encuentran sometidas a movimientos estructurales, los cuales pueden ocasionar patologías en la cubierta, tales como fisuras o desprendimientos del material.
- **Ideal para bordes de piscinas y decks:** La alta capacidad de refractar la luz que posee este tipo de pisos impide que las superficies se calienten, por lo que son ideales para su colocación en los alrededores de piscinas donde se suele caminar descalzo.

COMPOSICIÓN

Cemento blanco CP 50 Tipo I, áridos especiales de granulometría compensada y aditivos mejoradores de las prestaciones y la trabajabilidad.

PUESTA EN OBRA

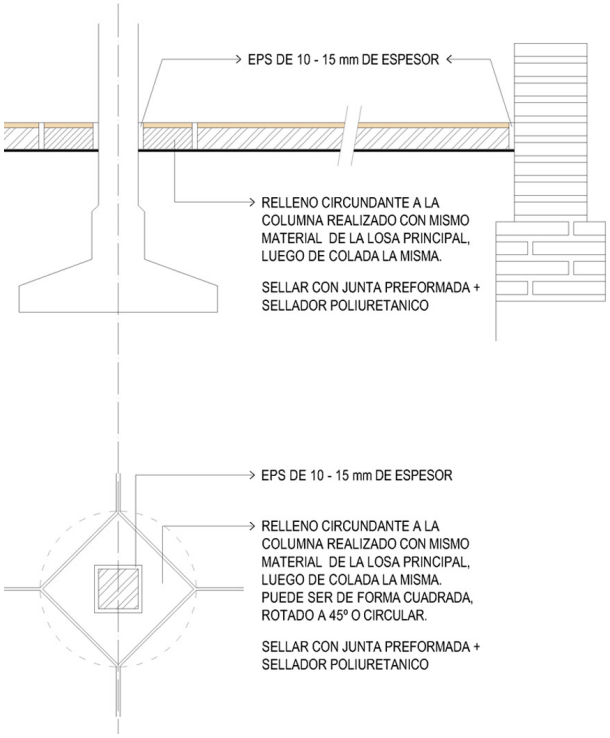
A) Ejecución junto al soporte en forma monolítica (Recomendada)

1 Extender un film de polietileno de 200 micrones sobre el 100% de la superficie para independizar la nueva estructura de la vieja o del terreno natural y al mismo tiempo homogeneizar el proceso de fragüe.

2 Juntas de dilatación: Son para separar o aislar las losas de otros elementos estructurales, por ejemplo: muros, cimientos o columnas.

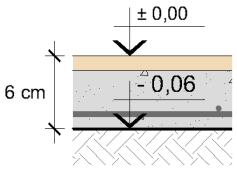
a. Colocar EPS de 10/15 mm de espesor en las juntas perimetrales y alrededor de elementos estructurales untuales como columnas y tabiques. (fig. 2)

b. En el espacio circundante a columnas o tabiques prever juntas de trabajo con reglas de aluminio que se llenará con hormigón luego del colado de la losa principal.



Técnica fresco sobre seco

Se puede ejecutar sobre terreno natural o sobre losas o contrapisos prexistentes siempre que se disponga de un espesor de trabajo mínimo de entre 5 y 6 cm desde dicho soporte hasta el nivel de piso terminado.



- Piso Nivelante Atérmico -e: 1.5 - 2cm
- Hº Aº H21 con Malla Sima de 10x10cm de ø6mm -e: 5 - 8cm
- Film de polietileno de 200 mic.
- Terreno natural o soporte existente

3 Diagramar paños de trabajo utilizando reglas de aluminio que luego servirán de guía y referencia para "cortar" el piso. El tamaño estará en función del rendimiento diario de la mano de obra. Se recomiendan paños de proporción cuadrada y evitar paños en forma de "L".

4 Aplicar un hormigón H21 de 4 cm de espesor (de ser posible utilizar piedra 3/6) armado con malla sima 10X10 de diámetro 6mm.

5 Mientras tanto **preparar en una hormigonera limpia** el Piso Atérmico mezclando cada bolsa con 6 a 7 Litros de agua hasta conseguir una pasta homogénea y sin grumos con consistencia de "pastón".

6 Durante el proceso de fraguado de dicho hormigón, luego de mque haya exudado el agua a la superficie y la misma se haya evaporado volcar una capa de piso Atérmico de 2 cm de espesor. Cortar con regla, esperar el punto y alisar con llana.

7 Proceder cómo se desee a su terminación

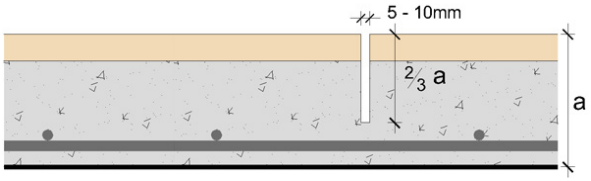
- Rayado con cepillo
- Raspado con regla "U"
- Estampado con moldes de silicona (se necesita incorporar desmoldante)
- Texturizado con granos de sal

8 Juntas de contracción

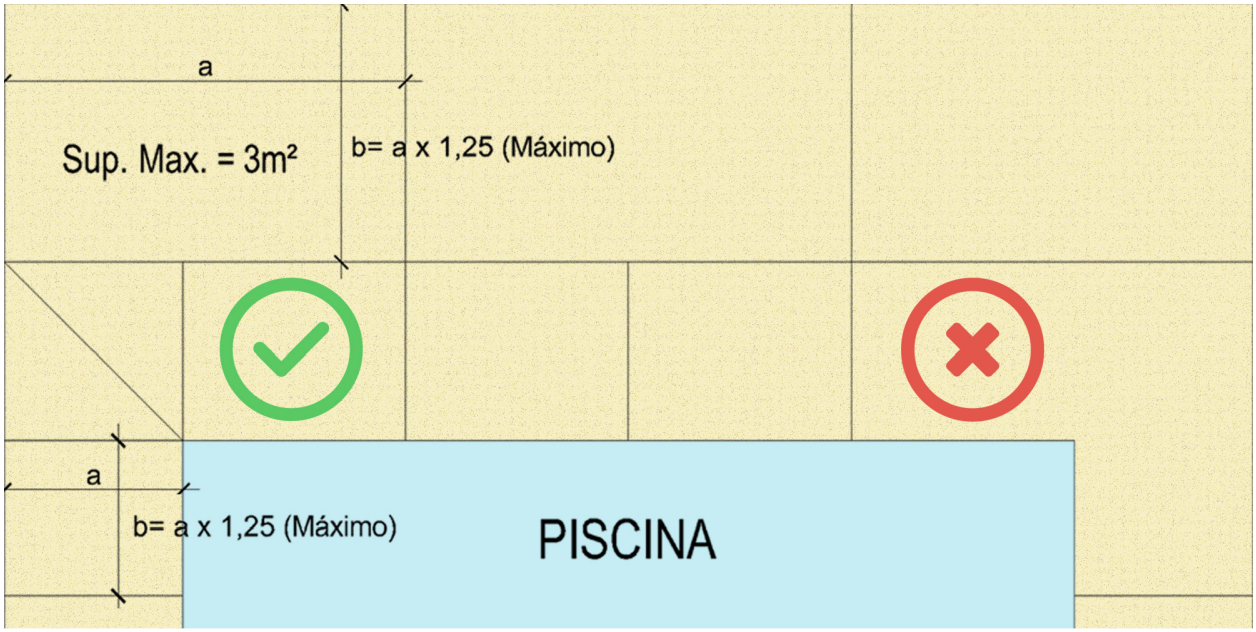
Proceder a la ejecución de las mismas ni bien el estado de humedad del mortero permita pasar el elemento cortante o herramienta sin deteriorarlo. Evitar dejar fraguar el mortero para generar las juntas ya que las fisuras por contracción se producen durante las primeras horas de fraguado.

- Profundidad de junta: 2/3 del espesor de la losa y nunca menor a 25 mm.
- Ancho de junta: entre 5 y 10 mm.
- Tamaño máx. del paño: 3m²

Formato
Cuadrados o rectangulares en donde la relación largo/ancho no supere 1.25 veces.
Evitar paños en forma de "L" (fig. 4)



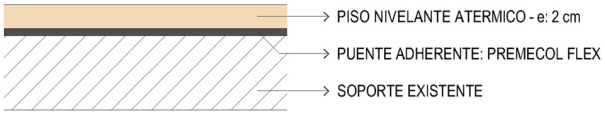
Métodos de ejecución de juntas de contracción:
• Manual: Se realizan con una herramienta especial "ranurador" con el mortero fresco, pero con una consistencia tal que permita la acción sin dañar la superficie.
• Mecánico: Consiste en aserrar la junta, se consiguen cortes más regulares, el corte con sierra debe realizarse tan pronto como sea posible, sin que se dañen los bordes del mortero, pero no debe demorarse más de 6 horas después de aplicado el piso.



B) Ejecución sobre un soporte prexistente en capa de 20 mm.

1 Análisis y tratamiento del Soporte:
- Los soportes deben ser sólidos, resistentes y de composición homogénea en todo su volumen y superficie. Deben estar limpios, libres de polvo, aceites, grasas o cualquier sustancia antiadherente.
- No se recomienda aplicar sobre soportes de hormigón celular ni hormigón pobre (hecho con escombro).
- En soportes con superficies muy absorbentes o de escasa dureza superficial se recomienda, antes de aplicar el puente adherente, aplicar una imprimación con 1 parte de Aditivo Plastificante + 2 parte de agua + 3 partes de Adhesivo Premecol Flex.

Técnica fresco sobre fresco
En el caso que sea imposible aplicar con la técnica de FRESCO SOBRE FRESCO existe la alternativa de aplicar una capa de 20 mm. sobre un soporte previo de hormigón o carpeta a base de cemento utilizando un puente adherente (fig. 5)

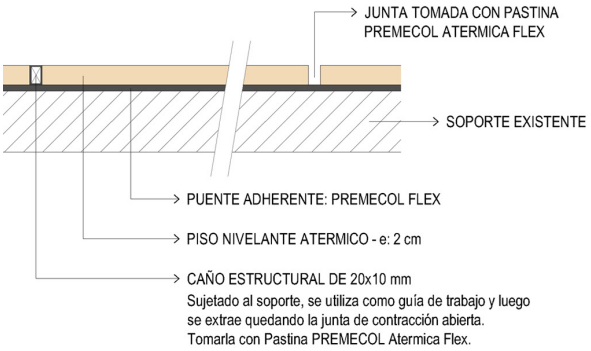


- En soportes con elevada temperatura ya sea por la incidencia del sol directa o por inercia térmica de horas previas se recomienda disminuirla mojando la superficie con agua fría.
- Comprobar la firmeza del soporte golpeando con un palo de escoba, en el caso de sentir partes huecas, repararlas previamente.
- De existir fisuras estructurales previas es necesario repararlas previamente.

2 Colocar EPS de 15 mm. de espesor en las juntas perimetrales y alrededor de columnas y tabiques.

3 Disponer guías de caño estructural de 10 x 20 mm. u otro elemento apto sobre el soporte formando paños de trabajo, las mismas servirán de nivel y referencia para cortar el piso y al sacarlas ya quedan las juntas de contracción ejecutadas. Procurar paños no superiores a

los 1.5 m², de forma cuadrada o rectangular en donde la relación Largo/Ancho no supere 1.25 veces. Evitar paños en forma de "L" (fig. 6)



4 Puente adherente

- Se realiza con Adhesivo Premecol Flex mezclado y homogeneizado con 20% de agua.
- Se extiende una capa fina con la llana procurando un espesor constante de 3 a 4 mm, no extender grandes superficies para evitar que el material se seque superficialmente antes de aplicar el Piso Nivelante Atérmico, en el caso que esto suceda, remover el material y rehacer el puente de unión.
- Considerar que el viento y la temperatura alta pueden acelerar de manera abrupta el secado superficial.
- Si el soporte recibió una imprimación previa, ha de tenerse en consideración que el puente de unión con el adhesivo Premecol Flex no debe aplicarse nunca sobre la imprimación húmeda, así como tampoco se debe exceder en más de 24 Hs. el tiempo comprendido entre la aplicación de la imprimación y el puente de unión.

5 Preparación de la mezcla:

Utilizar 5 o 6 lt. de agua por cada bolsa de 25Kg de Premecol Piso Nivelante Atérmico. Mezclar hasta conseguir una pasta homogénea y sin grumos con consistencia de "pastón".

6 Aplicación:

Con el puente adherente ya extendido sobre el soporte y sin que haya secado superficialmente aplicar una primera capa de Piso Nivelante Atérmico de 10 mm con una cuchara de albañil.

7 Proceder como se desee a su terminación

- Rayado con cepillo
- Raspado con regla "U"
- Estampado con moldes de silicona (se necesita incorporar desmoldante)
- Texturizado con granos de sal

8 Juntas de contracción:

Según el procedimiento detallado no es necesario aserrar juntas porque ya quedaron resueltas al extraer las guías de aluminio utilizadas al momento de la aplicación del piso. En estos espesores y con este método de aplicación (mortero de 2 cm. de espesor sobre soporte ya fraguado) no se recomienda aserrar juntas ya que dicho procedimiento genera tensiones en las interfases que pueden ocasionar patologías como fisuras y desprendimientos.

C) Para ambos sistemas

1 Curado:

Con el fin de mantener el grado de humedad adecuado y evitar una desecación rápida de la mezcla (sobre todo con temperaturas ambientes entre 25 y 30°C) el mortero deberá curarse con alguno de los siguientes procedimientos al menos durante los primeros 7 días.

- Regar o rociar con agua limpia.
- Tapar con film de polietileno no bien comienza la etapa de fragüe.
- Tapar con lienzos (arpillera) húmedos.

2 Tomado de juntas:

Con Pastina Premecol Atérmica Flex mezclada y homogeneiza en una relación 1:3 con agua. Verificar la limpieza de las juntas. Proteger la superficie del piso con cinta de papel azul y llenar las juntas con espátula o llana de goma, dejar secar por aproximadamente 30 min. y limpiar con esponja húmeda.

3 Protección:

Una vez finalizado el curado y el tomado de juntas y cuando la superficie se encuentre seca y limpia, aplicar 2 manos (húmedo sobre húmedo) de hidrofugante siloxánico Premecol Flexo Sil con rodillo, pincel o aspersor. El mismo no forma película, actúa por penetración generando una superficie con posibilidad de mantenerse limpia por más tiempo.

PRECAUCIONES

- No aplicar sobre superficies flexibles
- No aplicar sobre superficies pintadas
- No aplicar con temperaturas inferiores a los 5 °C o superiores a los 30 °C.
- No aplicar con otras condiciones climáticas adversas como demasiada humedad ambiente, riesgo de lluvias o heladas o exposición directa al sol.
- No agregar arena, cal, cemento ni cualquier otro producto que modifique la formulación original.
- No agregar agua adicional si el producto queda seco en el balde de albañil luego del amasado inicial.

PRESENTACIÓN

Envases de papel de 25 kg

ALMACENAMIENTO

En envase original cerrado, protegido de la humedad y sobre tarima de madera: 1 año.

ADVERTENCIA

Esta información ha sido recopilada de acuerdo a nuestros ensayos. Las recomendaciones no implican garantía alguna ya que las condiciones de aplicación estan fuera de nuestro control.

ANEXO DE SUGERENCIAS Y ADVERTENCIAS CONDICIONES CLIMÁTICAS

Las condiciones climáticas son un factor muy importante a tener en cuenta para alcanzar un trabajo satisfactorio a la hora de trabajar con morteros a base de cemento. Las temperaturas altas o bajas, el viento y la lluvia afectan al mortero y a las condiciones de aplicación.

Temperatura

El rango universal de aplicación es entre 5°C y 30 °C.
Medido con termómetro de contacto o medidor de temperatura superficial debemos garantizar dicho rango en los puntos de unión.
No aconsejamos ejecutar trabajos con morteros de ningún tipo fuera de ese rango.
Se deberán tomar medidas para garantizar que el puente de unión esté comprendido en el rango indicado.

Baja Temperatura (5°C a 10°C)

- Aumenta el tiempo de trabajabilidad y retrasa el fraguado.
- Disminuye la resistencia mecánica (compresión y flexo tracción)
- Riesgo de congelamiento del agua de amasado dentro de la mezcla
- Merma de las propiedades de los polímeros.

Por debajo de los 5 °C el cemento NO inicia las reacciones por lo que NO se genera anclaje hidráulico, además los polímeros, por debajo de los 5 °C NO desarrollan ninguna de sus propiedades por lo que en los casos de morteros con aditivos (mejoradores de adhesión, flexibilidad, etc.) al fraguar NO tienen las propiedades adicionales de los polímeros.

Aconsejamos

- Medir la temperatura del soporte con instrumento adecuado.
- Disponer de los productos atemperados antes de la aplicación.
- Emplear agua templada para la mezcla.
- Trabajar en la franja horaria del día de mayor temperatura.
- Nunca aplicar sobre superficies congeladas.
- Calentar el soporte, en ese caso esperar a la desaparición del agua producida por el deshielo.
- Colocar film de polietileno para resguardar la zona de trabajo.

Alta Temperatura (25°C a 30°C)

- Disminuye el tiempo de trabajabilidad y se acelera el fraguado
- Disminuye la resistencia mecánica (compresión y flexo tracción)
- Riesgo de evaporación del agua de amasado
- Merma de las propiedades de los polímeros

Aconsejamos

- Medir la temperatura del soporte con instrumento adecuado
- Disponer de los productos atemperados antes de la aplicación
- Emplear agua fría para la mezcla (aprox. 10°C)
- Trabajar en la franja horaria del día de menor temperatura, nunca al sol directo
- Proteger la zona de trabajo contigua con “media sombra o elementos similares)
- Mojar los soportes con agua fría previo a la aplicación del mortero y esperar a que no haya agua en superficie
- Colocar film de polietileno para resguardar la zona de trabajo
- Mantener el mortero húmedo y protegido del sol luego de su aplicación – curado.

Lluvia

En ese caso se deberán proteger los materiales y las áreas expuestas y de ser necesario suspender el trabajo.
Una vez avanzado el proceso de fragüe las lluvias no afectan a los morteros.

Viento

Es muy perjudicial para los morteros expuestos a dicho factor porque se produce una desecación prematura de la mezcla, en ese caso, de no poder protegerse del mismo, suspender las tareas.

Producto para uso profesional

- Atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- Proteger las superficies del sol directo, del viento, de las heladas y de las lluvias
- En caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- La empresa no se responsabiliza por un mal uso del producto
- Para todo aquello no contemplado consultar al **CAT +54 3476 56-9250**